



12.10.2016

WOLF-VIDEO: EFFIZIENTE UND ENERGIESPARENDE GROSSRAUMLACKIERUNG

Oberflächentechnik-Spezialist WOLF Anlagen-Technik hat die gesamte Lüftungstechnik und Kabinenausstattung für die 70-Meter-Großraum-Lackieranlage der Kube GmbH in Marktoberdorf geliefert. „Mit fast 70 Metern Länge, 15 Metern Höhe sowie über 7 Metern Breite ermöglicht uns die neue Anlage die optimale Lackierung von Tankfahrzeugen, Tiefladern und Großfahrzeugen mit Kranauflegern“, **unterstreicht Geschäftsführer Franz Kube sen. im Video-Interview.**

UNTERTEILUNG IN SECHS EINZELN ANSTEUERBARE BELÜFTUNGSZONEN

Der belüftete Bereich der Anlage erstreckt sich über eine Länge von 58 m und ist in 6 gleich lange Belüftungszonen unterteilt, die einzeln angesteuert werden können. „Dies ermöglicht uns, **besonders energiesparend zu arbeiten**, da immer nur der Bereich, in dem die Mitarbeiter gerade lackieren, bei voller Luftleistung gefahren wird“, betont der Betriebsinhaber. „Für eine **effiziente Energiebilanz sorgen zusätzlich Wärmerückgewinnung und die Betriebsartensteuerung** mit Energiesparstufen.“ Um in zwei Zonen gleichzeitig zu lackieren, wurde bereits beim Bau Platz für eine zweite Aggregategruppe vorgesehen, so ist auch bei einer Durchsatzerrhöhung Luft nach oben.

Andreas Löffler

